

Notengrenzen - Grading

Datensatz vom 30.11.2018

Seit Semester: WS 2016/2017 ; Bis Semester: SS 2018 ; Fächer: Maschinenbau (180) ; Abschluss: Master (88) ; Notenintervall: 0,1-Schritt
 (z.B.1,0 1,1 1,2...) ; Prüfungsstatus: bestanden ;

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme (%)
1,00	3	1,92	1,92
1,10	6	3,85	5,77
1,20	13	8,33	14,10
1,30	17	10,90	25,00
1,40	13	8,33	33,33
1,50	25	16,03	49,36
1,60	17	10,90	60,26
1,70	10	6,41	66,67
1,80	12	7,69	74,36
1,90	9	5,77	80,13
2,00	10	6,41	86,54
2,10	5	3,21	89,74
2,20	3	1,92	91,67
2,30	2	1,28	92,95
2,40	2	1,28	94,23
2,50	1	0,64	94,87
2,60	3	1,92	96,79
2,70	0	0,00	96,79
2,80	3	1,92	98,72
2,90	2	1,28	100,00
3,00	0	0,00	100,00
3,10	0	0,00	100,00
3,20	0	0,00	100,00
3,30	0	0,00	100,00
3,40	0	0,00	100,00
3,50	0	0,00	100,00
3,60	0	0,00	100,00
3,70	0	0,00	100,00
3,80	0	0,00	100,00
3,90	0	0,00	100,00
4,00	0	0,00	100,00
	156	99,99	

Notenbereiche

1,0 - 1,5 sehr gut
 1,6 - 2,5 gut
 2,6 - 3,5 befriedigend
 3,6 - 4,0 ausreichend

Führende 10% ECTS = Note A
 nächstfolgende 25% ECTS = Note B
 nächstfolgende 30% ECTS = Note C
 nächstfolgende 25% ECTS = Note D
 niedrigste 10% ECTS = Note E