

Notengrenzen - Grading

Datensatz vom 31.05.2018

Seit Semester: WS 2015/2016 ; Bis Semester: SS 2017 ; Fächer: Maschinenbau (180) ; Abschluss: Master (88) ; Notenintervall: 0,1-Schritt
 (z.B.1,0 1,1 1,2...) ; Prüfungsstatus: bestanden ;

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme (%)
1,00	2	1,23	1,23
1,10	8	4,94	6,17
1,20	16	9,88	16,05
1,30	20	12,35	28,40
1,40	15	9,26	37,65
1,50	26	16,05	53,70
1,60	17	10,49	64,20
1,70	11	6,79	70,99
1,80	11	6,79	77,78
1,90	10	6,17	83,95
2,00	6	3,70	87,65
2,10	4	2,47	90,12
2,20	2	1,23	91,36
2,30	1	0,62	91,98
2,40	3	1,85	93,83
2,50	2	1,23	95,06
2,60	2	1,23	96,30
2,70	0	0,00	96,30
2,80	4	2,47	98,77
2,90	2	1,23	100,00
3,00	0	0,00	100,00
3,10	0	0,00	100,00
3,20	0	0,00	100,00
3,30	0	0,00	100,00
3,40	0	0,00	100,00
3,50	0	0,00	100,00
3,60	0	0,00	100,00
3,70	0	0,00	100,00
3,80	0	0,00	100,00
3,90	0	0,00	100,00
4,00	0	0,00	100,00
	162	99,98	

Notenbereiche

1,0 - 1,5
 1,6 - 2,5
 2,6 - 3,5
 3,6 - 4,0

sehr gut
 gut
 befriedigend
 ausreichend

Führende 10% ECTS = Note A
 nächstfolgende 25% ECTS = Note B
 nächstfolgende 30% ECTS = Note C
 nächstfolgende 25% ECTS = Note D
 niedrigste 10% ECTS = Note E