

## Notengrenzen - Grading

Datensatz vom 31.05.2018

Seit Semester: WS 2015/2016 ; Bis Semester: SS 2017 ; Fächer: Maschinenbau (180) ; Abschluss: Bachelor (82) ; Notenintervall: 0,1-Schritt  
 (z.B.1,0 1,1 1,2...) ; Prüfungsstatus: bestanden ;

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme (%)
1,00	0	0,00	0,00
1,10	1	0,35	0,35
1,20	1	0,35	0,69
1,30	2	0,69	1,38
1,40	2	0,69	2,08
1,50	4	1,38	3,46
1,60	6	2,08	5,54
1,70	6	2,08	7,61
1,80	11	3,81	11,42
1,90	9	3,11	14,53
2,00	15	5,19	19,72
2,10	17	5,88	25,61
2,20	23	7,96	33,56
2,30	34	11,76	45,33
2,40	31	10,73	56,06
2,50	20	6,92	62,98
2,60	26	9,00	71,97
2,70	26	9,00	80,97
2,80	26	9,00	89,97
2,90	14	4,84	94,81
3,00	6	2,08	96,89
3,10	7	2,42	99,31
3,20	1	0,35	99,65
3,30	1	0,35	100,00
3,40	0	0,00	100,00
3,50	0	0,00	100,00
3,60	0	0,00	100,00
3,70	0	0,00	100,00
3,80	0	0,00	100,00
3,90	0	0,00	100,00
4,00	0	0,00	100,00
	289	100,02	

### Notenbereiche

1,0 - 1,5 sehr gut  
 1,6 - 2,5 gut  
 2,6 - 3,5 befriedigend  
 3,6 - 4,0 ausreichend

Führende 10% ECTS = Note A  
 nächstfolgende 25% ECTS = Note B  
 nächstfolgende 30% ECTS = Note C  
 nächstfolgende 25% ECTS = Note D  
 niedrigste 10% ECTS = Note E