

## Notengrenzen - Grading

Datensatz vom 31.05.2019

Seit Semester: SS 2017 ; Bis Semester: WS 2018/2019 ; Fächer: Produktionstechnik (186) ; Abschluss: Master (88) ; Notenintervall: 0,1-Schritt (z.B.1,0 1,1 1,2...) ; Prüfungsstatus: bestanden ;

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme (%)
1,00	0	0,00	0,00
1,10	1	1,12	1,12
1,20	1	1,12	2,25
1,30	3	3,37	5,62
1,40	3	3,37	8,99
1,50	11	12,36	21,35
1,60	10	11,24	32,58
1,70	9	10,11	42,70
1,80	9	10,11	52,81
1,90	9	10,11	62,92
2,00	3	3,37	66,29
2,10	8	8,99	75,28
2,20	7	7,87	83,15
2,30	5	5,62	88,76
2,40	4	4,49	93,26
2,50	0	0,00	93,26
2,60	1	1,12	94,38
2,70	3	3,37	97,75
2,80	0	0,00	97,75
2,90	0	0,00	97,75
3,00	2	2,25	100,00
3,10	0	0,00	100,00
3,20	0	0,00	100,00
3,30	0	0,00	100,00
3,40	0	0,00	100,00
3,50	0	0,00	100,00
3,60	0	0,00	100,00
3,70	0	0,00	100,00
3,80	0	0,00	100,00
3,90	0	0,00	100,00
4,00	0	0,00	100,00
	89	99,99	

### Notenbereiche

1,0 - 1,5 sehr gut  
 1,6 - 2,5 gut  
 2,6 - 3,5 befriedigend  
 3,6 - 4,0 ausreichend

Führende 10% ECTS = Note A  
 nächstfolgende 25% ECTS = Note B  
 nächstfolgende 30% ECTS = Note C  
 nächstfolgende 25% ECTS = Note D  
 niedrigste 10% ECTS = Note E