

## Notengrenzen - Grading

Datensatz vom 31.05.2019

Seit Semester: SS 2017 ; Bis Semester: WS 2018/2019 ; Fächer: Maschinenbau (180) ; Abschluss: Master (88) ; Notenintervall: 0,1-Schritt  
 (z.B.1,0 1,1 1,2...) ; Prüfungsstatus: bestanden ;

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme (%)
1,00	3	1,92	1,92
1,10	5	3,21	5,13
1,20	8	5,13	10,26
1,30	19	12,18	22,44
1,40	14	8,97	31,41
1,50	19	12,18	43,59
1,60	16	10,26	53,85
1,70	10	6,41	60,26
1,80	11	7,05	67,31
1,90	13	8,33	75,64
2,00	11	7,05	82,69
2,10	8	5,13	87,82
2,20	3	1,92	89,74
2,30	5	3,21	92,95
2,40	2	1,28	94,23
2,50	2	1,28	95,51
2,60	3	1,92	97,44
2,70	0	0,00	97,44
2,80	3	1,92	99,36
2,90	1	0,64	100,00
3,00	0	0,00	100,00
3,10	0	0,00	100,00
3,20	0	0,00	100,00
3,30	0	0,00	100,00
3,40	0	0,00	100,00
3,50	0	0,00	100,00
3,60	0	0,00	100,00
3,70	0	0,00	100,00
3,80	0	0,00	100,00
3,90	0	0,00	100,00
4,00	0	0,00	100,00
	156	99,99	

### Notenbereiche

1,0 - 1,5 sehr gut  
 1,6 - 2,5 gut  
 2,6 - 3,5 befriedigend  
 3,6 - 4,0 ausreichend

Führende 10% ECTS = Note A  
 nächstfolgende 25% ECTS = Note B  
 nächstfolgende 30% ECTS = Note C  
 nächstfolgende 25% ECTS = Note D  
 niedrigste 10% ECTS = Note E