

Notengrenzen - Grading

Datensatz vom 31.07.2018

Seit Semester: SS 2016 ; Bis Semester: WS 2017/2018 ; Fächer: Maschinenbau (180) ; Abschluss: Master (88) ; Notenintervall: 0,1-Schritt
 (z.B.1,0 1,1 1,2...) ; Prüfungsstatus: bestanden ;

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme (%)
1,00	2	1,34	1,34
1,10	8	5,37	6,71
1,20	14	9,40	16,11
1,30	16	10,74	26,85
1,40	14	9,40	36,24
1,50	22	14,77	51,01
1,60	16	10,74	61,74
1,70	13	8,72	70,47
1,80	11	7,38	77,85
1,90	9	6,04	83,89
2,00	8	5,37	89,26
2,10	3	2,01	91,28
2,20	3	2,01	93,29
2,30	0	0,00	93,29
2,40	2	1,34	94,63
2,50	2	1,34	95,97
2,60	1	0,67	96,64
2,70	0	0,00	96,64
2,80	3	2,01	98,66
2,90	2	1,34	100,00
3,00	0	0,00	100,00
3,10	0	0,00	100,00
3,20	0	0,00	100,00
3,30	0	0,00	100,00
3,40	0	0,00	100,00
3,50	0	0,00	100,00
3,60	0	0,00	100,00
3,70	0	0,00	100,00
3,80	0	0,00	100,00
3,90	0	0,00	100,00
4,00	0	0,00	100,00
	149	99,99	

Notenbereiche

1,0 - 1,5 sehr gut
 1,6 - 2,5 gut
 2,6 - 3,5 befriedigend
 3,6 - 4,0 ausreichend

Führende 10% ECTS = Note A
 nächstfolgende 25% ECTS = Note B
 nächstfolgende 30% ECTS = Note C
 nächstfolgende 25% ECTS = Note D
 niedrigste 10% ECTS = Note E