

Notengrenzen - Grading

Datensatz vom 31.05.2018

Seit Semester: SS 2015 ; Bis Semester: WS 2016/2017 ; Fächer: Maschinenbau (180) ; Abschluss: Master (88) ; Notenintervall: 0,1-Schritt
 (z.B.1,0 1,1 1,2...) ; Prüfungsstatus: bestanden ;

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme (%)
1,00	2	1,32	1,32
1,10	9	5,92	7,24
1,20	15	9,87	17,11
1,30	16	10,53	27,63
1,40	12	7,89	35,53
1,50	29	19,08	54,61
1,60	17	11,18	65,79
1,70	14	9,21	75,00
1,80	10	6,58	81,58
1,90	10	6,58	88,16
2,00	2	1,32	89,47
2,10	4	2,63	92,11
2,20	4	2,63	94,74
2,30	1	0,66	95,39
2,40	1	0,66	96,05
2,50	1	0,66	96,71
2,60	1	0,66	97,37
2,70	0	0,00	97,37
2,80	2	1,32	98,68
2,90	2	1,32	100,00
3,00	0	0,00	100,00
3,10	0	0,00	100,00
3,20	0	0,00	100,00
3,30	0	0,00	100,00
3,40	0	0,00	100,00
3,50	0	0,00	100,00
3,60	0	0,00	100,00
3,70	0	0,00	100,00
3,80	0	0,00	100,00
3,90	0	0,00	100,00
4,00	0	0,00	100,00
	152	100,02	

Notenbereiche

1,0 - 1,5 sehr gut
 1,6 - 2,5 gut
 2,6 - 3,5 befriedigend
 3,6 - 4,0 ausreichend

Führende 10% ECTS = Note A
 nächstfolgende 25% ECTS = Note B
 nächstfolgende 30% ECTS = Note C
 nächstfolgende 25% ECTS = Note D
 niedrigste 10% ECTS = Note E