

## Notengrenzen - Grading

Datensatz vom 31.05.2018

Seit Semester: SS 2015 ; Bis Semester: WS 2016/2017 ; Fächer: Maschinenbau (180) ; Abschluss: Bachelor (82) ; Notenintervall: 0,1-Schritt  
 (z.B.1,0 1,1 1,2...) ; Prüfungsstatus: bestanden ;

Note	Anzahl	Anteil	Prozentsumme (%)
1,00	0	0,00	0,00
1,10	1	0,32	0,32
1,20	0	0,00	0,32
1,30	0	0,00	0,32
1,40	2	0,64	0,96
1,50	4	1,28	2,24
1,60	8	2,56	4,79
1,70	5	1,60	6,39
1,80	9	2,88	9,27
1,90	15	4,79	14,06
2,00	12	3,83	17,89
2,10	22	7,03	24,92
2,20	24	7,67	32,59
2,30	36	11,50	44,09
2,40	34	10,86	54,95
2,50	26	8,31	63,26
2,60	29	9,27	72,52
2,70	26	8,31	80,83
2,80	26	8,31	89,14
2,90	17	5,43	94,57
3,00	7	2,24	96,81
3,10	7	2,24	99,04
3,20	1	0,32	99,36
3,30	2	0,64	100,00
3,40	0	0,00	100,00
3,50	0	0,00	100,00
3,60	0	0,00	100,00
3,70	0	0,00	100,00
3,80	0	0,00	100,00
3,90	0	0,00	100,00
4,00	0	0,00	100,00
	313	100,03	

### Notenbereiche

1,0 - 1,5 sehr gut  
 1,6 - 2,5 gut  
 2,6 - 3,5 befriedigend  
 3,6 - 4,0 ausreichend

Führende 10% ECTS = Note A  
 nächstfolgende 25% ECTS = Note B  
 nächstfolgende 30% ECTS = Note C  
 nächstfolgende 25% ECTS = Note D  
 niedrigste 10% ECTS = Note E